

# CHAPA DE PS TRILAMINADO

## Descrição

Chapa de poliestireno tricamadas (face inferior 100% virgem + meio 100% reciclado + face superior 100% virgem) com excelente resistência mecânica a impactos, maleável e de fácil manuseio. Permite molde a vácuo, usinagem, fresa, perfuração e dobra. Por usar material reciclado em sua composição, seu custo é menor que de outras chapas. Composição da chapa: resina e máster branco.

## Características

1. Boas propriedades mecânicas;
2. Baixo custo;
3. Brilho;
4. Baixa absorção de umidade;
5. Alta resistência a impactos;
6. Resistência ao calor (inflamável);
7. Alta resistência técnica e mecânica.

## Dados Técnicos

Características	Formas	Valores Típicos da Resina Veículo
Índice de fluidez	ASTM D-1238	2.8
Resistência à tração na ruptura	ASTM D-638	23 - 37 Mpa
Alongamento na ruptura	ASTM D-638	55 - 66%
Módulo elástico por tração	ASTM D-638	1930 - 2200 Mpa
Resistência à flexão	ASTM D-790	47 Mpa
Resistência ao impacto IZOD	ASTM D-256	145 J/m
Temperatura de amolecimento Vicat	ASTM D-1525	98 - 99 °C
Densidade	ASTM D-792	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Contração no molde	-	0,3 - 0,7%
Absorção de água	ASTM D-570	0,07%

Ensaio	Especificação	Valores	
		min.	máx.
Peso específico (g/cm <sup>3</sup> )	1,07 ± 0,01	1,06	1,08
Peso da bobina/pacote (Kg)	30 ± 10	20	40
Emendas	Isento	OK	
Corte	Isento de rebarbas	OK	
Embobinamento	Sem abas	Quando aplicável	
Padrão de cor	MB branco	OK	
Tensão superficial	Tratamento corona	Quando aplicável	
Embalagem	Integra / sem danos	OK	

Formato				
Camada	Espessura (mm)		Largura (mm)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Tri-camada	0,9	2,7	300	1200

Espessuras e Tolerâncias	
Espessura Nominal	Limites
0,06 a 0,12	(+/-) 0,01
0,13 a 0,50	(+/-) 0,02
0,51 a 0,90	(+/-) 0,03
0,91 a 1,90	(+/-) 0,04
1,91 a 2,50	(+/-) 0,05
2,51 a 4,50	(+/-) 0,06
4,51 a 6,50	(+/-) 0,08
6,51 a 8,00	(+/-) 0,10

### **Composição da Chapa: Resina e Máster Branco**

- **Identificação da Resina:** Resina do grupo dos termoplásticos, cuja característica reside na sua fácil flexibilidade ou moldabilidade sob a ação do calor, através dos processos de extrusão, injeção ou termoformagem.  
O poliestireno é a matéria-prima de copos descartáveis de várias outras peças de uso doméstico, além de embalagens. Também é usado para confecção de peças de máquinas ou automóveis, gabinetes de rádio e TV, grades de ar condicionado, peças internas e externas de eletrodomésticos e aparelhos eletrônicos, circuladores de ar, ventiladores e exaustores, entre outros.
- **Identificação do Master:** Master para uso em termoplásticos, cuja característica reside em excelente cobertura e fechamento em processos de extrusão, injeção ou termoformagem.  
O poliestireno é a matéria-prima de copos descartáveis de várias outras peças de uso doméstico, além de embalagens. Também é usado para confecção de peças de máquinas ou automóveis, gabinetes de rádio e TV, grades de ar condicionado, peças internas e externas de eletrodomésticos e aparelhos eletrônicos, circuladores de ar, ventiladores e exaustores, entre outros.

### **Embalagem**

Filme em polietileno envolvendo as chapas, formando os pacotes, filme stretch envolvendo os pacotes, após completar o pallet e fita de arquear transversal.

### **Armazenamento**

Conservar o produto afastado de fontes de ignição, luz solar direta, calor, temperaturas elevadas e materiais incompatíveis (agentes oxidantes, materiais combustíveis, hidrocarbonetos aromáticos derivados de benzeno).

### **Observações**

- Os valores informados correspondem ao lote de referência.
- O material é embalado com filme de PE e acondicionado em pallets.
- O produto tem validade de 2 anos, preservado em local adequado.
- A validade do produto conta a partir da data de entrega do material.